

# Schweißzertifikat

1090-2.0020.TÜVTH.2023.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0020.TÜVTH.2023.01 im Anwendungsbereich der CPR

**Hersteller:**  
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **Heinsch, Metall- und Anlagenbau GmbH**  
**Dresdener Straße 40**  
**D - 04808 Wurzen**

**Herstellerwerk(e):**  
(Produktionsstätte des Herstellers) **Heinsch, Metall- und Anlagenbau GmbH**  
**Dresdener Straße 40**  
**D - 04808 Wurzen**

**Technische Spezifikation:** **EN 1090-2:2018**

**Ausführungsklasse:** **bis EXC 2**

**Schweißprozess(e):** 135 - Metall-Aktivgasschweißen  
(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

**Grundwerkstoff(e):** W-Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und  
(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation) **DIN EN 1090-2, Kap. 5**

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** **Herr Tom Herrmann, Niveau C**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Vertreter:** **Herr Peter Kotte, Niveau C**  
(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** **18.04.2023**  
(Datum der Erstaussstellung)

**Gültigkeitsende:** **17.04.2024**  
(Überwachungsdatum)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Ort / Datum** Erfurt / 18.04.2023



Gültig nur mit Hologramm



V. Kharlashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift, Stempel)

# Zertifikat der Konformität der WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC) 0090-CPR-1090-1.0020.TÜVTH.2023.01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und  
des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:** Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 2 nach  
DIN EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**CE-Kennzeichnungsmethode:** ZA 3.2 und ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA

**Herstellungsumfang:** Bemessung, Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen und  
Korrosionsschutz

**Hersteller:** Heinsch, Metall- und Anlagenbau GmbH  
(Hersteller oder Bevollmächtigter)  
Dresdener Straße 40  
D - 04808 Wurzen

**Herstellerwerk(e):** Heinsch, Metall- und Anlagenbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers)  
Dresdener Straße 40  
D - 04808 Wurzen

**Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die  
Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit  
beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

## EN 1090-1:2012

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die  
werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen  
Anforderungen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 18.04.2023  
(Datum der Erstaussstellung)

**Gültigkeitsende:** 17.04.2024  
(Überwachungsdatum)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten  
Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der  
werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der  
erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die  
Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert  
werden

**Bemerkungen:** siehe Rückseite sowie  
zugehöriges Schweißzertifikat(e) / Zertifikat(e):  
1090-2.0020.TÜVTH.2023.01

**Ort / Datum**

Erfurt / 18.04.2023



Gültig nur mit Hologramm



V. Kharlashkin  
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte  
(Name, Unterschrift, Stempel)

